

CNC Bolzenschweißen / CNC Studwelding

CNC 4000x2000mm Großformat

Schweißverfahren je nach Ausrüstung:

- ✓ Spitzenzündung
Kontaktverfahren
- ✓ Spitzenzündung Spaltverfahren
- ✓ Kurzzeit Hubzündung mit und
ohne Schutzgas



Beschreibung / Description

Die bewährte CNC Anlagenreihe eignet sich für alle Bolzenschweißverfahren von Flanschbolzen \varnothing 3-8mm in einer Länge von 6-30mm. Eine stabile 15mm Al Tischplatte dient zusammen mit einer isolierenden und pflegeleichten Abdeckung als Werkstückauflage.

- ✓ intuitive Bedienung der CNC Software
- ✓ schnelle Einarbeitungszeit durch einfachen Programmaufbau nach DIN66025
- ✓ Servomotoren für eine hohe Dynamik und Präzision
- ✓ gutes Preis/Leistungs Verhältnis
- ✓ fernwartbare Windows Steuerung
- ✓ CE Konform als Gesamtanlage
- ✓ ein Ansprechpartner für Schweißtechnik und CNC Technik, da wir die Anlage komplett im eigenen Haus herstellen
- ✓ Individuelle Anpassungen sind durch unseren eigenen Sondermaschinenbau möglich. Fragen sie uns!
- ✓ Sicherheits-Lichtschrankenbegrenzung für eine optimale Zugänglichkeit
- ✓ unkomplizierte Inbetriebnahme und Schulung durch uns als kompetenten Ansprechpartner

Technische Daten / Technical Data

| | |
|---|--|
| Schweißbereich/ Range <i>Mit Ausrüstung ASAK1</i> | Flanschbolzen \varnothing 3-8mm Länge 6-30mm Option bis Länge 50mm |
| Material /Material | Stahl, rostfreier Stahl /steel, stainless steel \varnothing 3-8 Aluminium, Messing /aluminum , brass \varnothing 2-6 |
| Schweißstromquelle/ Power source | z.B.AS1095 MCi CA Inverterladeeinheit |
| Führungen | Kugelumlauf Führungen |
| Antriebe | Kugelumlaufspindeln |
| Fahrbereich | X: 2000mm, Y 4000mm je zusätzlichem Schweißkopf reduziert dich der X Nettofahrweg um 100mm Z Achse optional als Servoachse verfügbar |
| Positioniergeschwindigkeit | 650mm/sec 8-20 Stk/min je nach Bolzengröße und Abstand depending on diameter and usage |
| Positioniergenauigkeit der Schweißbolzen | \leq 0,4mm |
| Wiederholgenauigkeit der Antriebe | \leq 0,1mm |
| Durchlaß unter der Brücke | 80mm, optional größer möglich |
| DXF Postprozessor | Optional zur Erkennung von Bolzen in DXF Zeichnungen |
| Ausrüstung | Optional bis zu 4 Schweißköpfen Sprüheinheiten, Sonderspanner, Blechniederhalter,Frässpindeln,Schutzgasvorrichtung |

Technische Änderungen vorbehalten 01.01.14

Bestellnummern/order No: 199 00 00x