

# MAG-DRAHTELEKTRODE – CK-SG2

## VERKUPFERTE - ROBOTERQUALITÄT



EN ISO 14341  
SFA/AWS A5.18  
Werkstoffnummer

G42 3 C1 / M21 G3Si1  
ER70S-6  
1.5125

Universell einsetzbare, verkupferte Allpositions - Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an allgemeinen Baustählen, Rohrstählen, Feinkornbaustählen und Schiffbaustählen. Für höchste Zähigkeitsanforderungen bis zu – 40°C.

<b>Grundwerkstoffe</b>	<b>S235 – S420</b>
<b>Schutzgase nach EN ISO 14175:</b>	<b>M21, C1</b>
<b>Durchmesser in mm:</b>	<b>0,6, 0,8 , 1,0, 1,2, 1,6</b>
<b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b>	<b>C: 0,1      Si: 0,95      Mn: 1,5</b>
<b>Stromeignung:</b>	<b>= +</b>
<b>Streckgrenze      <math>R_{eL}</math> N/mm<sup>2</sup>:</b>	<b>420</b>
<b>Festigkeit      <math>R_m</math> N/mm<sup>2</sup>:</b>	<b>510 – 560</b>
<b>Kerbschlagarbeit ISO-V – 40°C in J:</b>	<b>≥ 47</b>
<b>Spulung:</b>	<b>D200-Spule, Korbspule K300 lagengespult, Fass (rund) 250 kg</b>
<b>Zulassungen :</b>	<b>TÜV, DB, CE-Zeichen</b>